



Le ballon éclairant autogonflant à l'air inventé par **LumiAir** permet d'éclairer de manière omnidirectionnelle 360°, non éblouissante et sans ombres portées.

Equipés de leur système breveté de réamorçage à chaud, toutes nos lampes à décharge (6000K) ou halogènes (3200K) peuvent redémarrer immédiatement après une coupure de courant sans attendre que la lampe refroidisse.

La turbine située à l'intérieur du ballon permet non seulement de gonfler le ballon mais également de générer un flux d'air hélicoïdal pour refroidir la lampe et la technique associée permettant ainsi de prolonger la durée de vie de l'ensemble.

L'enveloppe souple, en tissu technique traité anti-UV permet de diffuser uniformément une lumière douce, non éblouissante et sans ombre portée. un système de sécurité électro-pneumatique coupe le courant et une grille métallique de protection de la lampe empêche tout contact entre celle-ci et l'enveloppe.

Sur les modèles sphériques, les 3 bras en composite transparent permettent d'accroître la résistance au vent (plus de 90 km/h) et facilitent son rangement (pliage type ombrelle) dans son coffre de transport rigide.

Le système antivibratile LumiAir et le choix de lampes compactes augmentent la tenue aux vibrations et permettent une utilisation embarquée sur les véhicules roulants (engins de chantiers...)

Pour obtenir le meilleur équilibre entre surface éclairée et niveau d'éclairage, nous recommandons de placer les ballons sur mats télescopiques (entre 3 et 7m selon le modèle de ballon utilisé)

Le ballon éclairant LumiAir est le complément indispensable au travail de nuit, ses domaines d'application sont variés. Il s'intègre parfaitement sur les chantiers routiers et de construction, les travaux en tunnel mais également lors des installations militaires de campagne ou pour l'éclairage de zones d'intervention de secours. Les ballons éclairants *LumiAir* pourront avantageusement illuminer des événements en intérieur ou extérieur, des activités sportives ou festives et pour se signaler dans un hall

| Modèle | Type de lampe | puissance de lampe | Enveloppe | Réflecteur | surface éclairée | Ballast |
|----------|--|--------------------|--------------------------------|----------------|-------------------------|-----------------------------------|
| LAH1000 | Halogène (température de couleur 3200K) | 1000W | sphérique Φ 850 | Non | > 1200 m ² | N.A. |
| LAH2000 | | 2000W | sphérique Φ 850 | Non | > 2000 m ² | |
| LAH2000e | | | Elliptique Φ 1100 h800 | Oui | | |
| LAH4000 | | 2*2000W | sphérique Φ 1000 | Non | > 4000 m ² | |
| LAA575 | Décharge (Température de couleur 6000K) | 575 W | sphérique Φ 850 | Non | > 2000 m ² | électronique |
| LAA575I | | | sphérique Φ 850 | Non | | intégré au ballon |
| LAA800 | | 800 W | sphérique Φ 850 | Non | > 2800 m ² | Electronique |
| LAA1200 | | 1200 W | sphérique Φ 1000 | Non | > 4000 m ² | électronique ou électromagnétique |
| LAA1200e | | | Elliptique Φ 1100 h800 | Oui | | |
| LAA2500 | | | 2500 W | sphérique 1350 | | |
| LAA4000 | | 4000 W | sphérique 1500 | Non | > 12 000 m ² | Electromagnétique |

Autres modèles ou finitions : nous consulter.



LumiAir - Une compagnie innovante : Brevets mondiaux, 3 Médailles d'Or au Salon des Inventions de Genève et 2 Oscars Européens de l'innovation sur l'éclairage. LumiAir est certifiée ISO 9001 : 2008. Les produits pour l'éclairage des zones à risque d'explosion sont certifiés ATEX par les laboratoires INERIS et les produits destinés au transport par câble des personnes sont certifiés par le STRM. LumiAir développe et fabrique également des produits électroniques destinés à la sécurité et au contrôle d'installations de remontées mécaniques ainsi que de grands systèmes industriels