



**Le ballon éclairant** autogonflant à l'air inventé par *LumiAir* permet d'éclairer de manière omnidirectionnelle 360°, non éblouissante et sans ombres portées.

Equipés de leur système breveté de réamorçage à chaud, toutes nos lampes à décharge (6000K) ou halogènes (3200K) peuvent redémarrer immédiatement après une coupure de courant sans attendre que la lampe refroidisse.

La turbine située à l'intérieur du ballon permet non seulement de gonfler le ballon mais également de générer un flux d'air hélicoïdal pour refroidir la lampe et la technique associée permettant ainsi de prolonger la durée de vie de l'ensemble.

L'enveloppe souple, en tissu technique traité anti-UV permet de diffuser uniformément une lumière douce, non éblouissante et sans ombre portée. un système de sécurité électro-pneumatique coupe le courant et une grille métallique de protection de la lampe empêche tout contact entre celle-ci et l'enveloppe.

Sur les modèles diamond, la grille interne peut être surmontée d'un anneau de suspension permettant de les suspendre. Offrant une bonne tenue au vent (plus de 90 km/h), ils peuvent être une alternative aux ballons sphériques .

Le système antivibratile LumiAir et le choix de lampes compactes augmentent la tenue aux vibrations et permettent une utilisation embarquée sur les véhicules roulants (engins de chantiers...)

Pour obtenir le meilleur équilibre entre surface éclairée et niveau d'éclairage, nous recommandons de placer les ballons sur mats télescopiques (entre 3 et 7m selon le modèle de ballon utilisé)

Le ballon éclairant LumiAir est le complément indispensable au travail de nuit, ses domaines d'application sont variés. Il s'intègre parfaitement sur les chantiers routiers et de construction, les travaux en tunnel mais également lors des installations militaires de campagne ou pour l'éclairage de zones d'intervention de secours.

Modèle	Type de lampe	puissance de lampe	Enveloppe	surface éclairée
DIAH300	Halogène (température de couleur 3200K)	300W	Diamond Ø 500	> 450 m <sup>2</sup>
DIAH1000		1000 W	Diamond Ø 700	> 1200 m <sup>2</sup>
DIAH2000		2000W	Diamond Ø 900	> 2000 m <sup>2</sup>
DIAA400	Décharge (Température de couleur 6000K)	400W	Diamond Ø 700	> 1500 m <sup>2</sup>
DIAA575		575W	Diamond Ø 900	> 2000 m <sup>2</sup>
DIAA800		800W	Diamond Ø 900	> 2800 m <sup>2</sup>

Autres modèles ou finitions : nous consulter.



**LumiAir - Une compagnie innovante :** Brevets mondiaux, 3 Médailles d'Or au Salon des Inventions de Genève et 2 Oscars Européens de l'innovation sur l'éclairage. LumiAir est certifiée ISO 9001 : 2008. Les produits pour l'éclairage des zones à risque d'explosion sont certifiés ATEX par les laboratoires INERIS et les produits destinés au transport par câble des personnes sont certifiés par le STRM. LumiAir développe et fabrique également des produits électroniques destinés à la sécurité et au contrôle d'installations de remontées mécaniques ainsi que de grands systèmes industriels