



Le **LumiRigide LED** de **LumiAir**, est conçu pour disposer rapidement d'un système éclairant. Il est économe en énergie, puissant, performant, facilement maniable et particulièrement adapté à des environnements humides, poussiéreux, boueux, froids, chauds...

L'enveloppe rigide, en polycarbonate transparent traité UV dans la masse, est recouverte d'une protection en tissu lavable qui permet de diffuser uniformément une lumière douce et non éblouissante.

Le choix des lampes LED à haut flux lumineux et à longue durée de vie (>30 000h) en font un élément indispensable pour les travaux de nuit ou pour les zones dépourvues de lumière naturelle (tunnel, forage, mines, zones potentiellement explosives...) particulièrement poussiéreuses et salissantes.

Le **LumiRigide** peut être positionné sur tout support adapté, sur mât télescopique ou suspendu (sur demande).

L'appareil est muni d'une prise d'alimentation monophasé 230V 16A. Le modèle 60 -12 peut également être alimenté en 12V CC (via un convertisseur ou un box batterie en option).

Modèle	Lampe LED 6000K	Enveloppe rigide	Surface éclairée	Ballast	Alimentation
LRL 200	1 lampe 200W 26 000 lumens	Cylindrique Ø 25 cm Hauteur 40 cm	600 à 900 m ²	intégré	100 - 250V AC 50/60 Hz
MLKL 200	1 lampe 200W 26 000 lumens	Cylindrique Ø 25 cm Hauteur 40 cm	600 à 900 m ²	intégré	Groupe Embarqué
LRL 2x200	2 lampes 200W 52 000 lumens	Cylindrique Ø 25 cm Hauteur 100 cm	1200 à 1600 m ²	intégré	100 - 250V AC 50/60 Hz
LRL 60	1 lampe 200W 7 800 lumens	Cylindrique Ø 25 cm Hauteur 30 cm	> 300 m ²	intégré	100 - 250V AC 50/60 Hz
LRL 60 - 12	1 lampe 200W 7 800 lumens	Cylindrique Ø 25 cm Hauteur 30 cm	> 300 m ²	intégré	12V CC
LRL 200  II 3 G	1 lampe 200W 26 000 lumens	A surpression statique interne pz	600 à 900 m ²	intégré	100 - 250V AC 50/60 Hz

Autres modèles ou finitions : nous consulter



LumiAir - Une compagnie innovante : Brevets mondiaux, 3 Médailles d'Or au Salon des Inventions de Genève et 2 Oscars Européens de l'innovation sur l'éclairage. LumiAir est certifiée ISO 9001 - 2015. Les produits pour l'éclairage des zones potentiellement explosives sont certifiés ATEX par les laboratoires INERIS et les produits destinés au transport par câble des personnes sont certifiés par le STRM. LumiAir développe et fabrique également des produits électroniques destinés à la sécurité et au contrôle d'installations de remontées mécaniques ainsi que de grands systèmes industriels.

Pour plus d'informations : www.lumi-air.com Contact : info@lumi-air.com

LumiAir - ZA Les Bauches - 38640 Claix - France - Tel +33 (0)4 76 98 60 44 Fax +33 (0)4 76 98 57 78