

Le **TriLED** de **LumiAir**, conçu pour faciliter la communication entre les conducteurs d'engins et les chauffeurs des camions, se fixe aisément grâce à ses 2 puissants aimants antiglisse.

Systeme de signalisation amovible :

3 modules LED de couleur :

Couleur fixe pour l'arrêt, clignotante pour le mouvement

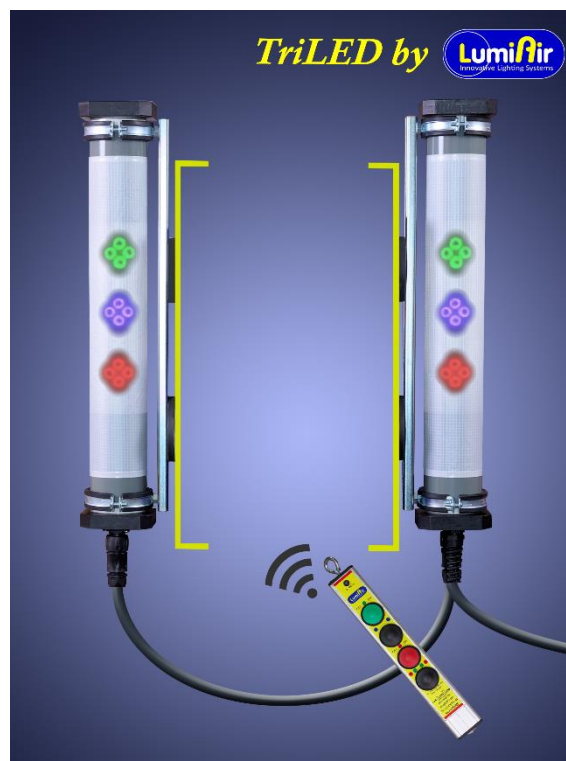
- Bleu pour le recul du camion
- Vert pour la montée de la benne
- Rouge pour la descente de la benne

Caractéristiques :

- Fixation aisée par 2 puissants aimants antiglisse réglables
- Câble guidé par un cavalier magnétique glissant
- Enveloppe externe en PC transparent traité UV dans la masse
- Etanche à l'eau et à la poussière grâce aux joints toriques
- Indice de protection IP55 IK08
- Orientable avec ses colliers antivibratiles
- Réflecteur interne en inox
- Alimentation 230V
- Consommation 20W/40W
- Chemise de protection lavable
- Très compact : 12x14x55 cm + aimants
- Poids : 3.3kg

Télécommande radio 4 voies :

- Portée : jusqu'à 50m
- Ordres envoyés aux 2 appareils avec une même commande
- Conforme aux directives CE et R&TTE (433MHz, <10mW ERP)



Lampe	Enveloppe rigide	Utilisation	Alimentation
LED 3 couleurs	Long. 50 cm Ø 10 cm	Communication lumineuse	230V 50/60 Hz

Autres modèles ou finitions : nous consulter



Finisseur équipé d'une paire de TriLED



**LumiAir - Une compagnie innovante :** Brevets mondiaux, 3 Médailles d'Or au Salon des Inventions de Genève et 2 Oscars Européens de l'innovation sur l'éclairage. LumiAir est certifiée ISO 9001 - 2015. Les produits pour l'éclairage des zones potentiellement explosives sont certifiés ATEX par les laboratoires INERIS et les produits destinés au transport par câble des personnes sont certifiés par le STRM. LumiAir développe et fabrique également des produits électroniques destinés à la sécurité et au contrôle d'installations de remontées mécaniques ainsi que de grands systèmes industriels.