



Le ballon éclairant **Diamond** autogonflant à l'air inventé par **LumiAir** permet d'éclairer de manière omnidirectionnelle à 360°, sans éblouissement ni ombres portées.

Equipées de leur système breveté de réamorçage à chaud, toutes nos lampes à décharge, LED ou halogènes peuvent redémarrer immédiatement après une coupure de courant sans attendre que la lampe refroidisse.

La turbine de gonflage à l'intérieur permet également de refroidir la lampe et la technique associée prolongeant ainsi leur durée de vie. Muni d'un système de sécurité électropneumatique qui coupe le courant en cas de baisse de pression et d'une grille métallique de protection de la lampe qui empêche tout contact entre celle-ci et l'enveloppe.

L'enveloppe, en tissu technique traité UV permet de diffuser uniformément une lumière douce, non éblouissante et sans ombre portée.

Sur les modèles **Diamond**, la grille interne peut être surmontée d'un anneau de suspension permettant de les suspendre. Offrant une bonne tenue au vent (plus de 90 km/h), ils peuvent être une alternative aux ballons sphériques.

Le système anti vibratile **LumiAir** et le choix de lampes compactes augmentent la tenue aux vibrations et permettent une utilisation embarquée sur les véhicules roulants (engins de chantiers...).

Pour obtenir le meilleur équilibre entre surface éclairée et niveau d'éclairement, nous recommandons de placer les ballons sur mâts télescopiques (entre 3 et 7m selon l'appareil d'éclairage choisi)

Le ballon éclairant **LumiAir** est le complément indispensable au travail de nuit, ses domaines d'application sont variés. Il s'intègre parfaitement sur les chantiers routiers et de construction, les travaux en tunnel ainsi que lors des installations militaires de campagne ou pour l'éclairage de zones d'intervention de secours.

Modèle	Type de lampe	Puissance de lampe	Enveloppe	Surface éclairée
DIAH 300	Halogène (Température de couleur 3200K)	300W	Diamond Ø 50 cm	> 450 m <sup>2</sup>
DIAH0650		650W	Diamond Ø 60 cm	> 650 m <sup>2</sup>
DIAH 1200		1200W	Diamond Ø 70 cm	> 1400 m <sup>2</sup>
DIAH 2000		2000W	Diamond Ø 90 cm	> 2000 m <sup>2</sup>
DIAH 2x1200		2x1200W	Diamond Ø 90 cm	> 2400 m <sup>2</sup>
DIAL 200	LED	200W	Diamond Ø 60 cm	> 900 m <sup>2</sup>

Autres modèles ou finitions : nous consulter



**LumiAir - Une compagnie innovante** : Brevets mondiaux, 3 Médailles d'Or au Salon des Inventions de Genève et 2 Oscars Européens de l'innovation sur l'éclairage. LumiAir est certifiée ISO 9001 - 2015. Les produits pour l'éclairage des zones potentiellement explosives sont certifiés ATEX par les laboratoires INERIS et les produits destinés au transport par câble des personnes sont certifiés par le STRM. LumiAir développe et fabrique également des produits électroniques destinés à la sécurité et au contrôle d'installations de remontées mécaniques ainsi que de grands systèmes industriels.

Pour plus d'informations : [www.lumi-air.com](http://www.lumi-air.com) Contact : [info@lumi-air.com](mailto:info@lumi-air.com)

LumiAir - ZA Les Bauches - 38640 Claix - France - Tel +33 (0)4 76 98 60 44 Fax +33 (0)4 76 98 57 78